

MEMORIAL DESCRITIVO

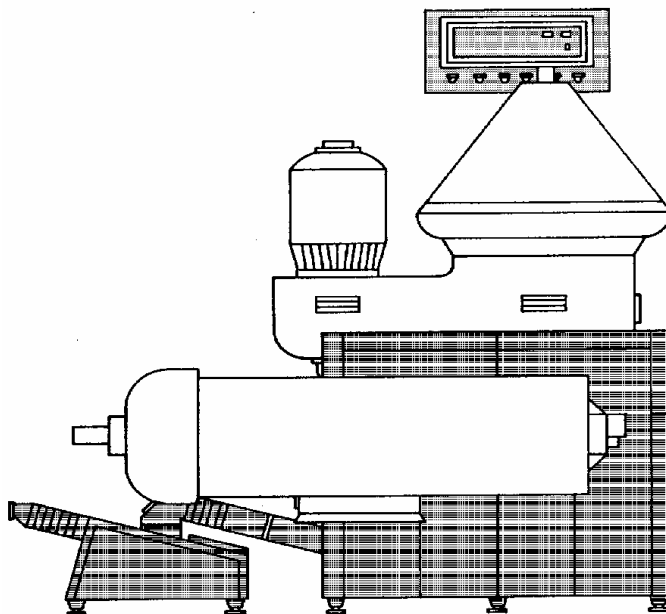
PUBLICAÇÃO MEMORIAL TÉCNICO

Centrífuga Industrial Westfalia Separator Separador Centrífugo para Leite e Soro

para uso com

Tambor Auto-Limpante
Modelo: CNB 130-01-076

Designação: Separador Centrífugo com
Tambor auto-limpante
Modelo: CNB 130-01-076



Modelo CNB 130-01-076

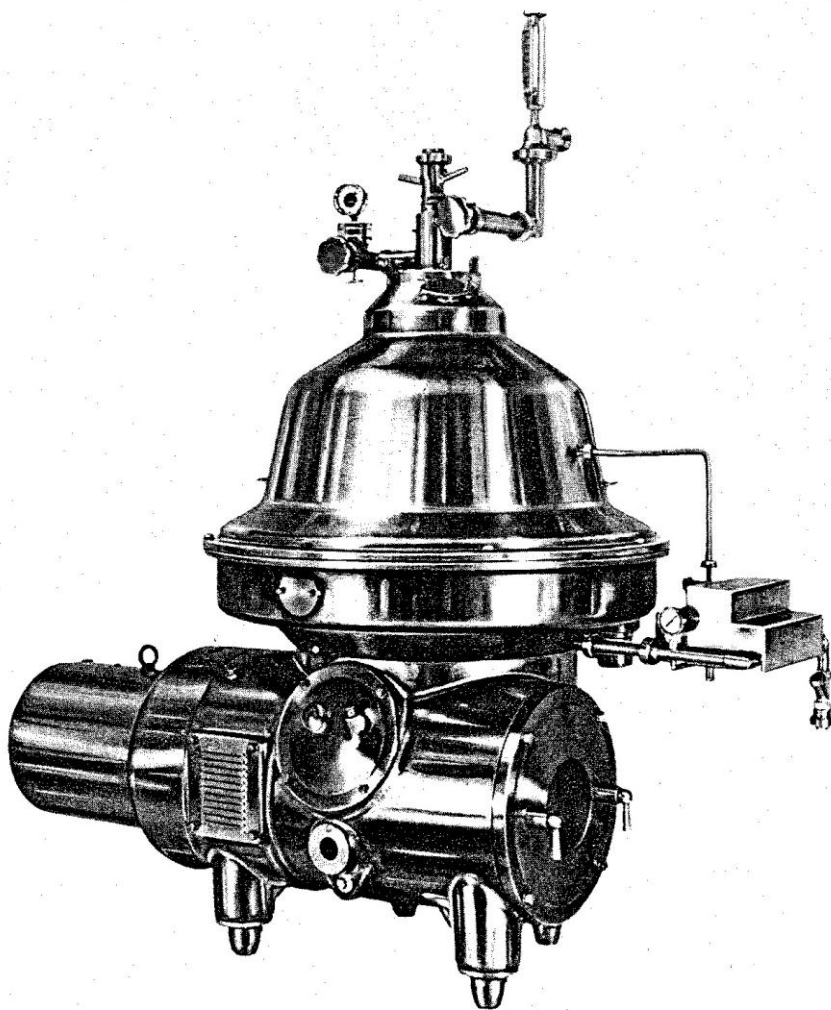
1. DESCRIÇÃO:

Centrífuga Industrial Westfalia Separator Modelo CNB 130-01-076, máquina utilizada na clarificação e degerminação de leite (bactofugação), redução de bactérias e esporos aeróbicos e anaeróbicos.

A saída das impurezas separadas mecanicamente se dá sob pressão e são ejetadas em descargas pré-programadas com o tambor rodando a plena velocidade.

O Tambor de uma centrífuga industrial é o componente central, o coração da máquina, local onde se processa a separação mecânica. Para efeitos de transporte e segurança da integridade da máquina, o tambor é desmontado de dentro da máquina e embalado em separado.

Número de Série: 1698 673



2. FUNÇÃO:

A máquina tem a função de clarificar e degerminar o leite.

A temperatura de processamento é de 52 a 55 °C e a eficiência é de 85% na remoção de bactérias, 90% na remoção de esporos aeróbicos e anaeróbicos e de 92% de redução de células somáticas.

3. ASPECTOS FUNCIONAIS E CONSTRUTIVOS:

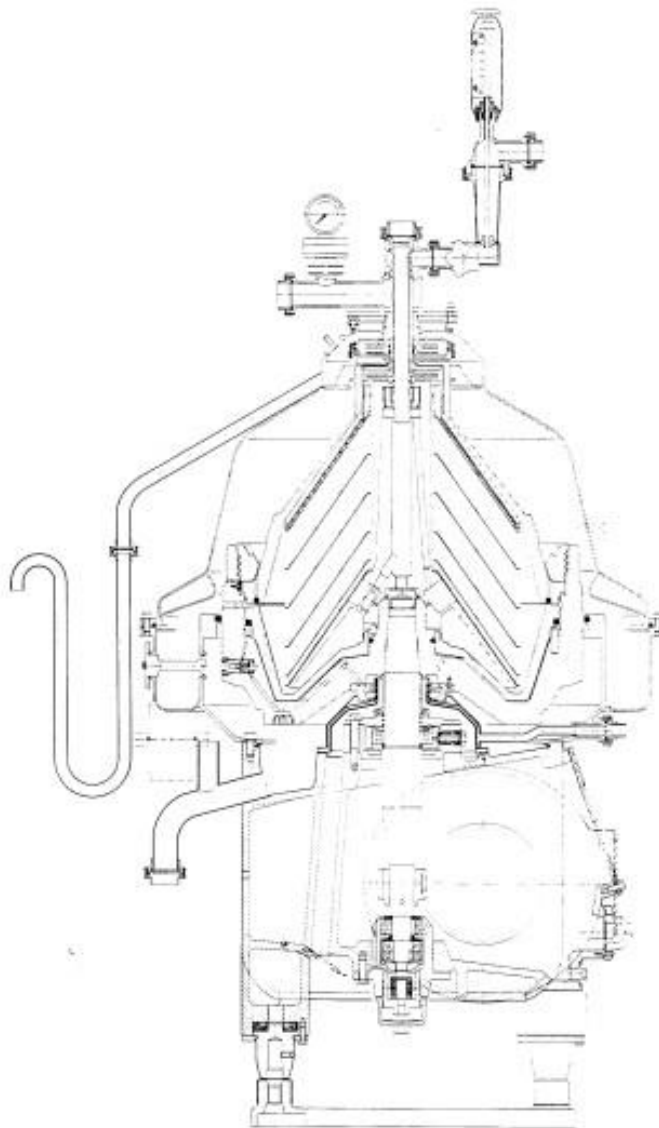


Diagrama da Máquina com o tambor montado

3.1. Descarga Parcial / Descarga Total:

Para um fluxo de trabalho contínuo, deve ser usada uma unidade de controle Westfalia Separator AG, tipo TVE 2-M ou TVE 2-M-S, com a qual o esvaziamento parcial automático do tambor pode ser realizado em intervalos de tempo selecionáveis sem interromper o fornecimento de leite. Além disso, durante o processo de limpeza química, o tambor pode ser completamente esvaziado pressionando um botão.

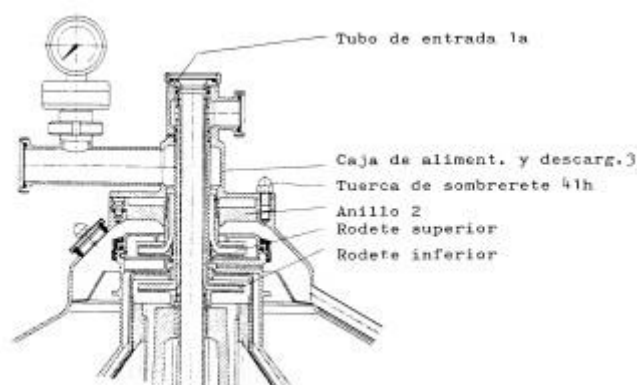
Antes do esvaziamento total, a bomba de alimentação é desligada automaticamente. Os elementos de controle para a válvula de pressão constante também são instalados na unidade de controle. Todos os elementos de controle do dispositivo de controle NE 2-M também podem ser integrados ao painel de controle principal.

3.2. Entrada e Saída:

A entrada e saída ocorrem através de um sistema de tubulação fechada. Um limitador de fluxo na linha de entrada é usado para definir a saída nominal.

O leite degerminado é descarregado através de bomba centrípeta (rodete) e as impurezas são ejetadas por orifícios na periferia do tambor. A pressão na linha de descarga do leite (3) pode ser ajustada usando uma válvula de pressão constante e um manômetro.

As conexões estão em conformidade com a norma DIN 11851. Não existem vedações entre as conexões e o tambor rotativo.



3.3. Limpeza Química (CIP):

Após o término do processo, ocorre a limpeza química (CIP = *cleaning-in-place* = limpeza no local). O líquido de limpeza é bombeado em um circuito através da centrífuga e do sistema conectado. A sujeira é expelida do líquido de limpeza pelo efeito de separação.

3.4. Estrutura e Acionamento:

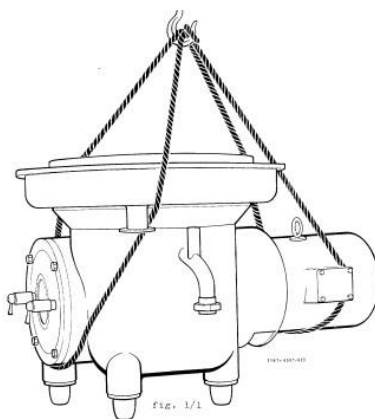
A estrutura é feita de ferro fundido e coberta com aço inoxidável. Inclui freios, visor para verificação do nível de óleo, visor para verificação da parada, medição de velocidade sem contato com *display* de velocidade operacional e gerador de sinal quando a velocidade diminui.

O acionamento é fornecido por um motor padrão, que também é revestido em aço inoxidável (tipo B 5, grau de proteção IP 55). A potência é transmitida para o eixo do tambor através de um acoplamento hidráulico e uma engrenagem helicoidal.

Todos os rolamentos e a caixa de engrenagens são lubrificados automaticamente a partir de um banho central de óleo.

3.7. Montagem e Desmontagem:

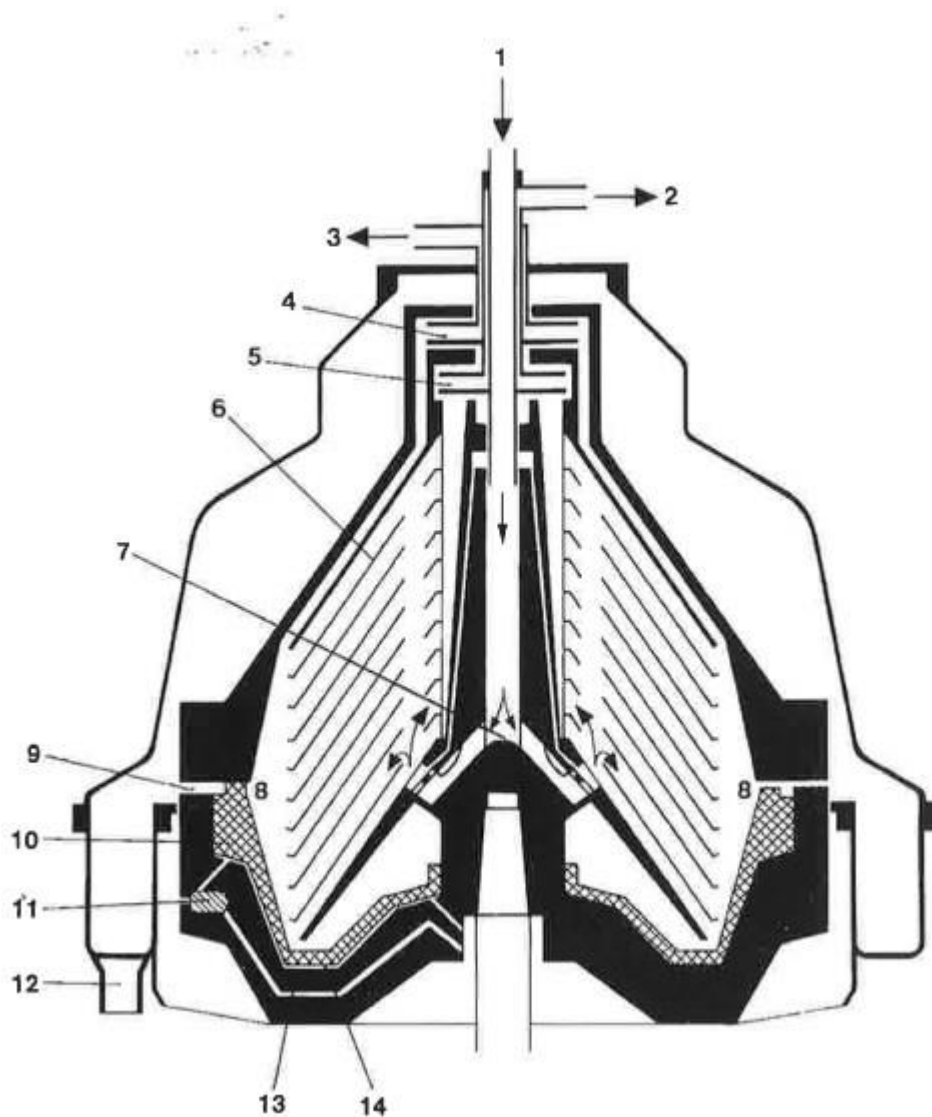
Os manômetros e capuz são removíveis. Ferramentas especiais para instalação e remoção do tambor, incluindo um macaco hidráulico de prensagem dos pratos, são incluídas no escopo de fornecimento. É necessária uma talha para o içamento com capacidade de carga de 500 kg para instalação e remoção da máquina e seu tambor.



3.8. Materiais:

Todas as peças que entram em contato com o produto são produzidas em aço inoxidável.

4. TAMBOR:



- 1 Entrada
- 2 Saída do leite. 3 recirculação do concentrado.
- 4 Bomba centrípeta para o leite 5 Bomba centrípeta para concentrado
- 6 Pratos
- 7 Entrada "Soft Stream"

- 8 Câmara de sólidos
- 9 Abertura da descarga
- 10 Pistão
- 11 Válvula da água de comando 12 Saída de sólidos
- 13 Câmara da água de comando 14 Câmara de fechamento

4.1. Tambor:

Este separador está equipado com um tambor de pratos auto-limpante, que está equipado com uma válvula de pistão operada hidráulicamente para fechar e abrir o tambor.

O leite flui através da entrada (1) para o tambor onde ocorre o processo de degerminação mecânica pela atuação da força centrífuga nos canais de separação localizados no jogo de pratos (6). O produto (leite) é transportado sem espuma pelas garras (4 e 5) sob pressão para a saída (2).

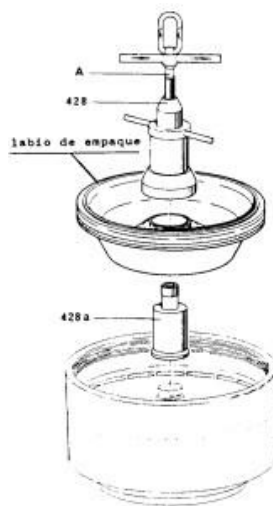
As impurezas acumuladas na câmara de sólidos (8) são ejetadas periodicamente pela abertura (9). O processo de esvaziamento é iniciado por uma unidade de controle. O consumo de água de controle é de aproximadamente 50 l/h.

4.2. Entrada de Produto pelo Sistema "Soft-Stream":

Os separadores desta série estão equipados com uma entrada suave de acordo com o sistema "Soft-Stream" (7). Este sistema de entrada recém-desenvolvido evita forças de cisalhamento quando o produto entra no recipiente. O produto é tratado suavemente.

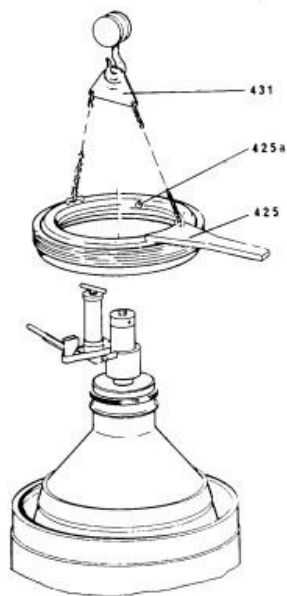
4.3. Içamento:

Se dá conforme figura abaixo:



4.4. Montagem e Desmontagem do Tambor:

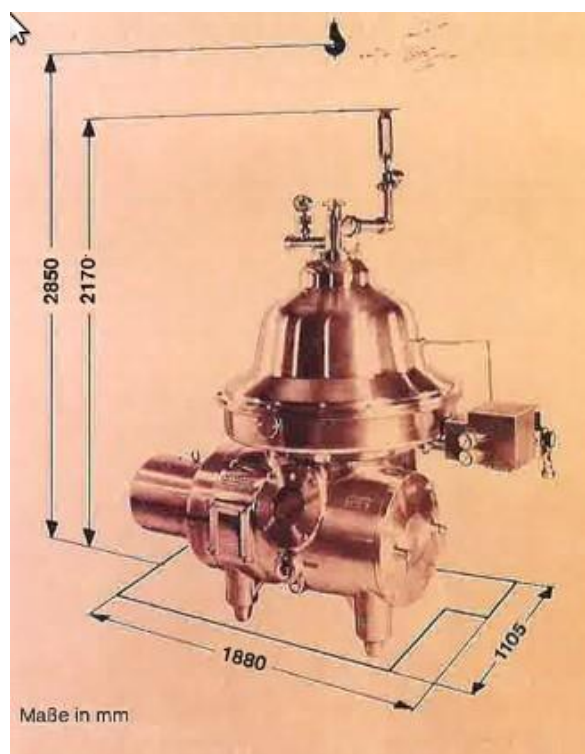
Se dá conforme figura abaixo, com uso de ferramenta especial:



4.3. Materiais do Tambor:

Todas as peças que entram em contato com o produto são produzidas em aço inoxidável.

5. DADOS TÉCNICOS:



Medidas em mm

5.1. Pesos e Medidas para Transporte:

- Peso total da Centrífuga: 2180 kg líquido
- Peso total da Centrífuga com motor, Acessórios e tambor: 1505 kg líquido
1765 kg bruto
- Dimensões das caixas de embalagem (C x L x A):
 - Estrutura com motor: 1850 x 1500 x 1470 mm
 - Volume para fins de transporte: 4,65 m³
- Peso do Tambor: 800 kg líquido
875 kg bruto

5.2. Desempenho:

5.2.1. Máquina:

- Para degerminação e clarificação de leite: 15000 l/h
- Pressão de entrada (com limitador de fluxo): 1,0 bar
-
- Para degerminação do leite é exigido temperatura mínima de 52 °C
- Pressão de entrada (com limitador de fluxo): 1,0 bar
- Pressão de saída com perda carga máxima de pressão do pasteurizador sob rendimento máximo: 2,5 bar

5.2.2. Tambor:

- Rotação: 4500 min⁻¹
- Volume total do tambor: 55 l
- Volume da câmara de sólidos: 16 l
- Motor elétrico 30 CV

5.3. NCM: 8421.19.90

5.4. Fabricante:

Westfalia Separator AG
Atualmente: GEA Westfalia Separator Group GmbH
Werner-Habig-Str. 1
59302 Oelde
Alemanha
Tel. +49 25 22 77 0
Fax +49 25 22 77-2488